

Выписка

о подаче результатов проведения специальной оценки условий труда в Федеральную государственную информационную систему учета результатов проведения специальной оценки условий труда

04.07.2025

дата формирования

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя
1	2	3
Организация, проводящая специальную оценку условий труда		
1	ИНН	2223037008
2	Полное наименование	Общество с ограниченной ответственностью Научно-исследовательский центр Факторы производственной и окружающей среды""
3	Номер в реестре организаций проводящих специальную оценку условий труда	337
Работодатель		
4	ИНН	2221000387
5	Полное наименование	ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "АЛТАЙСКИЙ ТРАНСФОРМАТОРНЫЙ ЗАВОД "
6	КПП	222101001
Идентификационный номер		
7	Идентификационный номер	1120718
8	дата получения	20.03.2025
Сведения о проведении специальной оценки условий труда		
9	Номер передачи сведений	2443820
10	дата утверждения отчета о проведении СОУТ	01.07.2025
11	дата передачи сведений в Федеральную государственную информационную систему учета результатов проведения специальной оценки условий труда	04.07.2025

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			Класс 1	Класс 2	класс 3				Класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	116	116	0	1	82	33	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	185	0	1	134	50	0	0	0
из них женщин	-	22	0	1	21	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	-	2	0	0	2	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учётом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да, нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск(да, нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени(да, нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты(да, нет)	Лечебно-профилактическое питание (да, нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да, нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
289А	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
295А	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
301А	Электросварщик ручной сварки (радиаторы)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
302А	Электросварщик ручной сварки (радиаторы)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
305А	Электросварщик ручной сварки (балки ярмовые)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
308А	Электросварщик ручной сварки (крышки)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
311А	Электросварщик ручной сварки (баки)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
312А	Электросварщик ручной сварки (баки)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
313А	Электросварщик ручной сварки (баки)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
314А	Электросварщик ручной сварки (баки)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
315А	Электросварщик ручной сварки (баки)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
316А	Электросварщик ручной сварки (баки)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
319А	Электросварщик ручной сварки (детали КТП)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
320А	Электросварщик ручной сварки (детали КТП)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
321А	Электросварщик ручной сварки (детали КТП)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
322А	Электросварщик ручной сварки (детали КТП)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
323А	Электросварщик ручной сварки (детали КТП)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
324А	Электросварщик ручной сварки (детали КТП)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
325А	Электросварщик ручной сварки (детали КТП)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
326А	Электросварщик ручной сварки (детали КТП)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
329А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
330А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
331А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
332А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
333А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
334А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
339А	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
340А	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
341А	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
342А	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
343А	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
376А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
379А	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
380А	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
381А	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
385А	Плотник	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
388А	Столяр	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
401А	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	нет
287А	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
288А	Наладчик автоматов и полуавтоматов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
290А	Оператор-наладчик плазменной установки	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
291А	Оператор-наладчик плазменной установки	2	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
292	Наладчик холодноштамповочного оборудования	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
293А	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
294А	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
296	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
297А	Электросварщик ручной сварки (рамы и поддоны)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	нет
298А	Электросварщик ручной сварки (рамы и поддоны)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	нет
299А	Электросварщик ручной сварки (радиаторы)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	нет
300А	Электросварщик ручной сварки (радиаторы)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	нет
303А	Электросварщик ручной сварки (балки ярмовые)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
304A	Электросварщик ручной сварки (балки ярмовые)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
306A	Электросварщик ручной сварки (крышки)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
307A	Электросварщик ручной сварки (крышки)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
309A	Электросварщик ручной сварки (баки)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
310A	Электросварщик ручной сварки (баки)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
317A	Электросварщик ручной сварки (детали КТП)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
318A	Электросварщик ручной сварки (детали КТП)	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
327A	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
328A	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
335	Мойщик-сушильщик металла	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
336	Резьбонарезчик на специальных станках	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
337A	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
338A	Оператор станков с программным управлением	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
344A	Сборщик сердечников трансформаторов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
345A	Сборщик сердечников трансформаторов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
346A	Сборщик сердечников трансформаторов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
357A	Оператор технологических установок (форматно-раскроечный станок)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
358A	Оператор технологических установок (форматно-раскроечный станок)	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
359	Оператор технологических установок (гильотина)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
360А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
361А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
366А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
367А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
368А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
369А	Транспортировщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
377А	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
378А	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
382	Штукатур с функциями маляра	3.1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	нет
383А	Плотник	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
384А	Плотник	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
386А	Столяр	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
387А	Столяр	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
389	Станочник деревообрабатывающих станков	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
390А	Слесарь-инструментальщик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
391А	Слесарь-инструментальщик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
392	Токарь-расточник	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
393А	Фрезеровщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
394А	Фрезеровщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
395А	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
396А	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
397А	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
398А	Токарь	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
399А	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	нет
400А	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да	нет
402	Заместитель генерального директора по связям с общественностью и рекламе	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Выписка сформирована в Федеральной государственной информационной системе учета результатов проведения специальной оценки условий труда, размещенной на официальном сайте Минтруда России в сети Интернет по адресу: <https://sout.rosmintrud.ru>.

Документ подписан усиленной,
квалифицированной электронной
подписью
Сертификат:
4BD5113E8B4B50D634C77DFA0A415269
Владелец: Минтруд России
Действителен: с 02.09.2024 11:28:50 по
26.11.2025 11:28:50